


ГЛАВА 6.3

ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ИСПЫТАНИЯМ ТАРЫ ДЛЯ ВЕЩЕСТВ КЛАССА 6.2

Примечание: Требования настоящей главы не применяются к таре, используемой для перевозки веществ класса 6.2 в соответствии с инструкцией по упаковке Р621, изложенной в п. 4.1.4.1.

6.3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

6.3.1.1 На тару, удовлетворяющую требованиям, изложенным в настоящем разделе и в разделе 6.3.2, после соответствующего решения компетентного органа должна быть нанесена следующая маркировка:

- 
- а) символ Организации Объединенных Наций;
 - б) код, обозначающий тип тары в соответствии с положениями раздела 6.1.2;
 - в) надпись "КЛАСС 6.2";
 - г) последние две цифры года изготовления тары;
 - д) государство, разрешившее нанесение маркировки, с указанием отличительного знака¹;
 - е) наименование изготовителя или иное идентификационное обозначение тары, установленное компетентным органом;
 - ж) для тары, удовлетворяющей требованиям п. 6.3.2.9, буква "U" должна следовать сразу же за надписью, указанной в подпункте б), выше.

Каждый элемент маркировки, наносимой в соответствии с подпунктами а)-ж), должен быть четко отделен от других элементов, например косой чертой или пробелом, чтобы их можно было легко идентифицировать

6.3.1.2 Пример маркировочных надписей:

	4G/CLASS 6.2/03	согласно п. 6.3.1.1 а), б), в) и г)
	RU/WS-7326-KMK	согласно п. 6.3.1.1 д) и е)

6.3.1.3 Предприятия-изготовители и предприятия-дистрибьюторы тары, должны представлять информацию о процедурах, которым надлежит следовать, и описание типов и размеров затворов (включая требуемые уплотнения) и других компонентов, необходимых для обеспечения того, чтобы предъявляемые к перевозке упаковки могли выдерживать применимые эксплуатационные испытания, предусмотренные в настоящей главе.

6.3.2 ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЯМ ТАРЫ

6.3.2.1 За исключением тары для живых животных и организмов, образцы каждой тары должны быть подготовлены для испытаний в соответствии с п. 6.3.2.2 и затем подвергнуты испытаниям, предусмотренным в п.п. 6.3.2.4–6.3.2.6. Если этого требует характер тары, разрешается проводить эквивалентную подготовку и равноценные испытания при условии, что они являются не менее эффективными.

6.3.2.2 Образцы каждого типа тары необходимо подготовить так же, как для перевозки, за тем исключением, что жидкое или твердое инфекционное вещество необходимо заменить водой или – в том случае, когда требуется выдерживание при температуре минус 18°C, – водой с антифризом. Каждый первичный сосуд должен быть заполнен до 98% его вместимости.

¹ Отличительный знак государства согласно Венской конвенции о дорожном движении (1968 года).

6.3.2.3 Требуемые испытания

Материал					Требуемые испытания				
Наружная тара			Внутренняя тара		См. п. 6.3.2.5				См. п. 6.3.2.6
Картон	Пласт-масса	Прочие	Пласт-масса	Прочие	а)	б)	в)	г)	
X			X			X	X	когда исполь- зуется сухой лед.	X
X				X		X			X
	X		X				X		X
	X			X			X		X
		X	X				X		X
		X		X	X				X

6.3.2.4 Тара, подготовленная так же, как для перевозки, должна подвергаться испытаниям, предусмотренным в таблице п. 6.3.2.3, в зависимости от материала, из которого она изготовлена. Что касается наружной тары, то заголовки колонок этой таблицы охватывают: картон или сходные материалы, свойства которых могут быстро ухудшаться под воздействием влаги; пластмассы, которая при низких температурах может становиться хрупкой; прочие материалы, такие как металл, на свойства которых влага или температура не оказывают влияния. Если первичный сосуд и вторичная тара, составляющие внутреннюю тару, изготовлены из разных материалов, соответствующее испытание определяется исходя из материала первичного сосуда. Если же первичный сосуд изготовлен из двух материалов, соответствующие испытания определяются исходя из материала, который может быть поврежден в большей степени.

6.3.2.5 а) Образцы тары сбрасываются на жесткую, неупругую, плоскую, горизонтальную поверхность с высоты 9 м. Если образцы имеют форму ящика, то 5 образцов следует последовательно сбросить:

- плашмя на основание;
- плашмя на верхнюю часть;
- плашмя на боковую стенку;
- плашмя на торцевую стенку;
- на угол.

Если образцы имеют форму барабана, то 3 образца следует последовательно сбросить:

- диагонально на торец верхнего днища, причем центр тяжести должен находиться непосредственно над точкой удара;
- диагонально на торец нижнего днища;
- плашмя на бок.

После соответствующей серии сбрасываний не должно происходить утечки содержимого из первичного(ых) сосуда(ов), который(ые) должен (должны) быть по-прежнему защищен(ы) абсорбирующим материалом вторичной тары.

Примечание: Образец должен сбрасываться в требуемом положении, однако допускается, что по аэродинамическим причинам удар образца об испытательную поверхность может произойти при другом положении образца.

- б) Образец орошается водой, что имитирует воздействие осадков, выпадающих в объеме приблизительно 5 см в час, в течение не менее 1 часа. Затем проводится испытание, предусмотренное в подпункте а).
- в) Образец надлежит выдержать в среде с температурой минус 18°C или ниже в течение не менее 24 час и в течение 15 мин. после извлечения из этой среды подвергнуть испытанию, описание которого приведено в подпункте а). Если образец содержит сухой лед, то продолжительность выдерживания может быть сокращена до 4 час.
- г) Если в тару должен помещаться сухой лед, то должно проводиться дополнительное испытание, помимо испытаний, предписанных в подпунктах а), б) или в). Один образец необходимо выдержать таким образом, чтобы весь сухой лед испарился, а затем подвергнуть его испытанию, описание которого приведено в подпункте а).

- 6.3.2.6** Тара массой брутто 7 кг или меньше должна подвергаться испытаниям, описание которых приведено в подпункте а), ниже, а тара массой брутто более 7 кг – испытаниям, изложенным в подпункте б), ниже.
- а) Образцы устанавливаются на горизонтальную твердую поверхность. Стальной цилиндрический стержень массой не менее 7 кг и диаметром не более 38 мм, ударный край которого имеет радиус фаски не более 6 мм, свободно сбрасывается на образец вертикально с высоты 1 м, измеренной от ударного края стержня до подвергаемой удару поверхности образца. Один образец должен быть установлен на свое основание. Второй образец устанавливается в положении, перпендикулярном тому, в котором находился первый образец. В каждом случае стальной стержень должен сбрасываться так, чтобы воздействию мог подвергнуться первичный сосуд. В результате каждого удара допускается пробивание вторичной тары при условии, что не происходит утечки содержимого из первичного(ых) сосуда(ов).
- б) Образцы сбрасываются на оконечность стального цилиндрического стержня. Стержень устанавливается вертикально на твердой горизонтальной поверхности. Он должен иметь диаметр 38 мм, а его верхний край – радиус фаски не более 6 мм. Стержень должен выступать над горизонтальной поверхностью на высоту, равную, по меньшей мере, расстоянию между первичным(ыми) сосудом(ами) и внешней поверхностью наружной тары, но в любом случае составляющую не менее 200 мм. Один образец упаковки свободно сбрасывается вертикально с высоты 1 м, измеренной от оконечности стального стержня. Второй образец сбрасывается с той же высоты в положении, перпендикулярном положению, в котором сбрасывался первый образец. В каждом случае тара должна сбрасываться так, чтобы стальной стержень мог пробить первичный(ые) сосуд(ы). В результате каждого удара не должно происходить утечки содержимого из первичного(ых) сосуда(ов).
- 6.3.2.7** Компетентный орган может разрешить проводить выборочные испытания тары, которая лишь незначительно отличается от испытанного образца, например тары, содержащей внутреннюю тару меньшего размера и меньшей массы нетто, или же такой тары, как барабаны, мешки и ящики, один или несколько габаритных размеров которых немного уменьшены.
- 6.3.2.8** При условии сохранения эквивалентного уровня эксплуатационных характеристик, без дополнительного испытания заполненной тары, разрешается использовать следующие разновидности первичных сосудов, помещаемых во вторичную тару:
- а) Могут использоваться первичные сосуды одинакового или меньшего размера по сравнению с первичными сосудами, прошедшими испытания, при условии, что:
- первичные сосуды имеют такую же конструкцию, как и первичные сосуды, прошедшие испытания (например, форму – круглую, прямоугольную и т. д.);
 - конструкционный материал первичных сосудов (стекло, пластмасса, металл и т. д.) по сравнению с первоначально испытанными первичными сосудами обеспечивает равноценную или большую ударопрочность или сопротивление силам, возникающим при штабелировании;
 - первичные сосуды имеют такие же или меньшие отверстия и оборудованы затвором аналогичной конструкции (например, навинчивающейся крышкой, притертой пробкой и т. д.);
 - используется достаточное количество дополнительного прокладочного материала для заполнения пустот и предотвращения значительных перемещений первичных сосудов;
 - первичные сосуды располагаются во вторичной таре так же, как в упаковке, прошедшей испытания.
- б) Можно использовать меньшее количество испытываемых первичных сосудов или альтернативных типов первичных сосудов, указанных в подпункте а), выше, при условии добавления достаточного количества прокладочного материала для заполнения пустот и предотвращения значительных перемещений первичных сосудов.
- 6.3.2.9** Внутренние сосуды всех типов могут объединяться в промежуточной (вторичной) таре и перевозиться, не подвергаясь испытаниям, в наружной таре при следующих условиях:

- а) комбинация, состоящая из промежуточной и наружной тары, должна успешно пройти испытания, предусмотренные в п. 6.3.2.3, вместе с хрупкими внутренними сосудами (например, из стекла);
- б) общая совокупная масса брутто внутренних сосудов не должна превышать половины массы брутто внутренних сосудов, используемых в ходе испытаний на падение, предписанных в подпункте а);
- в) толщина прокладочного материала между внутренними сосудами, а также между внутренними сосудами и наружной поверхностью промежуточной тары не должна быть меньше соответствующих величин в таре, прошедшей первоначальные испытания; если при первоначальном испытании использовался один внутренний сосуд, толщина прокладочного материала между внутренними сосудами не должна быть меньше толщины прокладочного материала между наружной поверхностью промежуточной тары и внутренним сосудом, использовавшимся в ходе первоначального испытания. Если используются внутренние сосуды в меньшем количестве или меньшего размера (по сравнению с внутренними сосудами, прошедшими испытание на падение), то для заполнения пустот должно использоваться достаточное количество дополнительного прокладочного материала;
- г) наружная тара в порожнем состоянии должна успешно пройти испытание на штабелирование, предусмотренное в п. 6.1.5.6. Общая масса одинаковых упаковок должна определяться на основе совокупной массы внутренних сосудов, использовавшихся при испытании на падение, предписанном в подпункте а), выше;
- д) внутренние сосуды, содержащие жидкости, должны быть обложены достаточным количеством абсорбирующего материала, способного поглотить весь объем жидкости, содержащейся во внутренних сосудах;
- е) если наружная тара предназначена для помещения в нее внутренних сосудов с жидкостями и сама по себе не является герметичной или если она предназначена для помещения в нее внутренних сосудов с твердыми веществами и сама по себе не является непроницаемой для сыпучих веществ, то необходимо принять меры для удержания жидкости или твердого вещества в случае утечки, например с помощью герметичного вкладыша, пластикового мешка или любого другого эффективного средства удержания.
- ж) помимо маркировки, предписанной в п. 6.3.1.1 а)-е), на тару должна наноситься маркировка, предписанная в п. 6.3.1.1 ж)

6.3.3 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

6.3.3.1 Протокол испытаний составляется и выдается пользователям тары. Он должен содержать по меньшей мере следующие сведения:

1. Наименование и адрес предприятия, проводившего испытания.
2. Наименование и адрес заявителя (в случае необходимости).
3. Индивидуальный номер протокола испытаний.
4. Дата составления протокола испытаний.
5. Наименование предприятия—изготовителя тары.
6. Описание типа конструкции тары (размеры, материалы, затворы, толщина и т.д.), включая способ изготовления (например, формование раздувом), которое может содержать чертеж(и) и/или фотографию(и).
7. Максимальная вместимость.
8. Характеристики содержимого, использовавшегося при испытаниях, например вязкость и плотность для жидкостей и размер частиц для твердых веществ.
9. Описания и результаты испытаний.
10. Протокол испытаний должен быть подписан с указанием фамилии и должности лица, подписавшего протокол.

6.3.3.2 В протоколе испытаний должно быть указано, что тара, подготовленная так же, как для перевозки, была испытана согласно соответствующим положениям настоящей главы и что в случае использования других методов или компонентов упаковки протокол будет недействителен. Один экземпляр протокола испытаний должен передаваться компетентному органу.